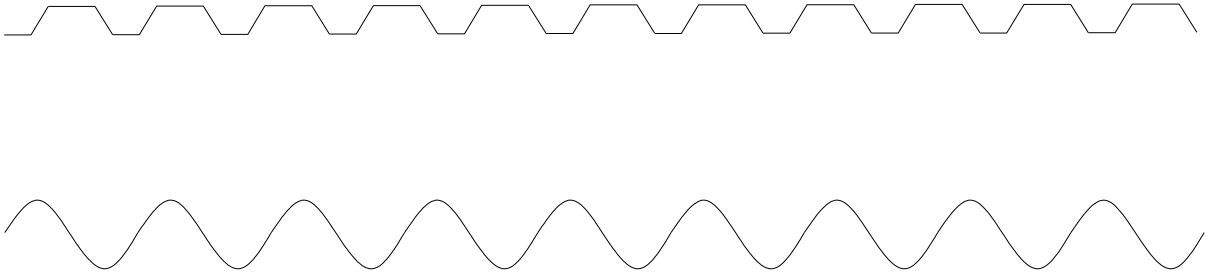


## ATÖLYE STAJI

Aşağıda listelenmiş olan sorulara cevap vererek staj defterinizi doldurunuz. Bu sırada yararlandığınız kitap, internet sitesi, makale vb. tüm kaynakları, kaynaklar kısmında belirtiniz.

1- 25 °C'deki kalay metalinin şekillendirilmesi ile 500 °C'deki demir metalinin şekillendirilmesi işlemlerinden hangisi daha kolaydır. Gerekli teknik bilgiler ile birlikte detaylıca izah ediniz ve yorumlayınız.

2- Şekil 1'de verilen profiller için haddemeleme aşamalarını ve dikkat edilmesi gereken kriterleri ayrıntılarıyla açıklayınız.



Şekil 1. Hadde profilleri

3- Döküm çeşitleri nelerdir. Her bir döküm yönteminin sanayide uygulanma alanları nelerdir ve nasıl yapılmaktadır?

4- Döküm tekniğinin temel ilkeleri nelerdir. Üç tane döküm parçasının elde edilmesi için uygulanması gereken tüm aşamaları detaylıca açıklayınız.

5- Talaşlı imalatta kullanılan 4 adet makina sıralayınız, bu 4 farklı talaşlı imalat yöntemini; her birinde üretilen parçaya örnek vererek detaylı olarak açıklayınız. Bu parçaların endüstrideki kullanım yerlerini de belirtiniz.

6- En az 2 farklı talaşlı imalat yöntemi kullanılarak üretilen bir iş parçası seçildikten sonra, bu parçaya, son haline gelene kadar uygulanan tüm işlemleri ( kaynak, talaşsız imalat yönt. gibi işlemler de içerebilir) anlatınız. Parçanın teknik resmini çiziniz.

7- a) Endüstride kullanılan 3 farklı kaynak yöntemini açıklayınız. Üretilen parçaları ve kullanım yerlerini belirtiniz.

b) Bu yöntemlerin hangi sektörlerde kullanıldığına örnek veriniz ve neden bu yöntemin tercih edildiğini açıklayınız.