

## 2018-2019 YAZ OKULU BİTİRME-TASARIM ÇALIŞMASI TESLİM SÜREÇLERİ

1. 2018-2019 Öğretim Yılı Yaz Okulu Bitirme-Tasarım Çalışmalarının Microsoft Office Word formatında **1 Eylül 2019 Pazar** günü mesai bitimine kadar [makinemuh.sau@gmail.com](mailto:makinemuh.sau@gmail.com) e-posta adresine gönderilmesi gerekmektedir. E-mail gönderirken E-mail konusu kısmına “2019 Yaz Bitirme Çalışması” veya “2019 Yaz Tasarım Çalışması” şeklinde yazınız. Bitirme-Tasarım Çalışması dosyasının adını “Ad\_Soyad-Öğrenci No” şeklinde isimlendiriniz. Birden fazla e-mail gönderimlerinde rastgele birisi kabul edilecektir.
2. Bitirme-Tasarım Çalışmanızın Bitirme-Tasarım Komisyonu tarafından incelenmesi ve sonuçların ilanı **2 Eylül 2019 Pazartesi** günü Makina Mühendisliği Bölümü İnternet sayfasından yapılacaktır.
3. Çalışmaları uygun görülenler ve belirtilen eksikliklerini tamamlayanlar, Danışman Hocalarının bilgisi dâhilinde Tez Kitapçıklarını en son **4 Eylül 2019 Çarşamba** gününe kadar Makine Mühendisliği Bölüm Sekreterliğine teslim edeceklerdir. Bitirme Çalışması Kitapçığı 3 adet ve Tasarım Çalışması Kitapçığı 1 adet olacaktır.
4. Bitirme ve Tasarım Çalışması çalışmalarının Microsoft Office Word ve PDF dosyası olarak en son **4 Eylül 2019 Çarşamba** gününe kadar [makinemuh.sau@gmail.com](mailto:makinemuh.sau@gmail.com) e-posta adresine de ayrıca göndermeleri gerekmektedir.
5. Bitirme Tezi Sınavları **10 Eylül 2019 Salı** günü Saat:10.00 da jüri önünde yapılacaktır.

Bitirme ve Tasarım Çalışmaları Teslim Süreci	
İlk gönderim	01 Eylül 2019 Pazar
İlk inceleme ilanı	02 Eylül 2019 Pazartesi
Son Teslim	04 Eylül 2019 Çarşamba
Bitirme Tezi Savunma Sınavı	10 Eylül 2019 Salı

6. Yukarıda belirtilen kurallara uymayanların çalışmaları değerlendirmeye alınmayacaktır.

### BİTİRME VE TASARIM ÇALIŞMALARININ HAZIRLANMASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR;

1. Bitirme ve Tasarım çalışmaları “**Bitirme Çalışması Yazım Kılavuzu**’na göre yazılmalıdır. Bitirme Çalışması yazım Kılavuzuna Makine Mühendisliği Bölümü web sayfasının *Öğrenci* sekmesinden ulaşılabilir.
2. Bitirme ve Tasarım çalışmaları yazılırken kullanılan kaynaklar bitirme çalışması yazım kılavuzunda gösterildiği gibi **etiğe uygun** olarak çalışmalara eklenecek ve mutlaka metin içinde referans verilerek çalışmanın sonundaki kaynaklar kısmı ile ilişkilendirilecektir
3. MKM 405 Makine Mühendisliği Tasarımı ve MKM 498 Bitirme Çalışmalarında **Standartlar ve kısıtlar formunun her bir maddesi kısa kısa doldurularak iç kapak sayfasından sonra** konulması zorunludur.
4. Ödevin **GİRİŞ** ile **SONUÇLAR** bölümleri arasında kalan bölümler “**Ana Bölümler**” dir. Çalışmanın **SONUÇLAR** ana bölümünden önce “**STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR**” ana bölümü eklenmelidir.

**4.1 “STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR”** ana başlığının altında **“Çalışmada Kullanılan Mühendislik Standartları”** alt başlığı altında, tez çalışmasında kullanılan veya yararlanılan ISO, EN, DIN, TSE mühendislik standardı, yönetmeliği, direktifi, şartname, setifikasyon vb detaylı olarak incelenmelidir

**4.2 “STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR”** ana başlığının altında **“Çalışmanın Endüstriyel Boyutu”** alt başlığı altında çalışmanın endüstride/sanayide kullanım alanı, katkısı, ticarileşme boyutu gibi konular detaylıca incelenecektir

**4.3 “STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR”** ana başlığının altında, **“Gerçekçi Kısıtlar”** alt başlığı altında, **Maliyet**, Ekonomi, Çevre sorunları, Sürdürülebilirlik, Üretilebilirlik, Etik, Sağlık, Güvenlik, Sosyal ve Politik sorunlar konularından **en az 3 gerçek kısıtın** ayrı ayrı alt başlıklar halinde detaylıca incelenmesi gerekmektedir. Gerçekçi kısıtlardan **Maliyet analizinin** tüm çalışmalarda incelenmesi zorunludur.

**TEZ İÇERİĞİ** (Örnektir. Çalışmaya göre içerik değişebilir)  
Standartlar ve kısıtlar formu (İç Kapaktan Sonra)

ÖNSÖZ

İÇİNDEKİLER (ÖRNEKTİR)

1. GİRİŞ

2. MATERYAL VE METODLAR

3. DENEYSEL ÇALIŞMALAR

4. ANALİTİK ÇALIŞMALAR

5. ANALİZLER

6. **“STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR”**

**6.1 Çalışmada Kullanılan Mühendislik Standartları**

**6.2 Çalışmanın Endüstriyel Boyutu**

**6.3 Gerçekçi Kısıtlar** (Maliyet Analizi + en az 2 adet uygun olanı seçiniz.)

**6.3.1 Maliyet analizi**

**6.3.2 Ekonomi**

**6.3.3 Çevre sorunları**

**6.3.4 Sürdürülebilirlik**

**6.3.5 Üretilebilirlik**

**6.3.6 Etik**

**6.3.7 Sağlık**

**6.3.8 Güvenlik**

**6.3.9 Sosyal ve Politik sorunlar**

7. SONUÇLAR

**Yukarıdaki maddelerin herhangi birinde eksik olması durumunda Bitirme ve Tasarım çalışmaları Makine Mühendisliği Bölüm Başkanlığı kararıyla değerlendirmeye alınmayacaktır**

BİTİRME ÇALIŞMASI JÜRİLERİ				
ÖĞRETİM ÜYESİ	ÖĞRENCİ ADI	SOYADI	NUMARASI	
1. GRUP	Dr. Öğr. Üy. Mehmet İskender ÖZSOY	1 Emre	BİLGEN	B1301.06079
		2 Talha	ÇALIŞKAN	B1101.06070
		3 Caner	TURAN	B1501.06062
		4 Davut	ÖZMEN	B1401.06098
		5 Said	AKBAŞ	B1201.06028
		6 Yusuf	EMİNOĞLU	B150106033
	Dr. Öğr. Üy. Osman İYİBİLGİN	7 Betül	KAYA	G1701.06265
		8 Olgun	GÜL	B1701.06352
		9 Sinan	PARTAL	G1401.06270
		10 Burak	TUNÇ	G1401.06253
		11 Oğuzhan	BORAN	G1501.06023
		12 Emirhan	AKTAŞ	G1501.06026
	Dr. Öğr. Üy. Hüseyin DAL	13 Fatih Mehmet	GÜLDÜR	G1501.06028
		14 Buğra	İŞLER	G1501.06129
		15 Ali Hilmi	GÜR	B1401.06084
		16 Berat	BERBER	B150106015
		17 Hidayet Cem	ÖZTÜRK	G1801.06379
2. GRUP	Dr. Öğr. Üy. Erdal KARADENİZ	1 Reha	TAYMAN	G1401.06043
		2 İrem	SARIHAN	G1401.06090
		3 Yunus Emre	AÇIKDENİZ	G1401.06039
		4 Fatih	ÖZÇELİK	G1401.06088
		5 Burak	KOCA	G1401.06065
	Dr. Öğr. Üy. Ünal UYSAL	6 Mehmet Emin	AYHAN	G1101.06085
		7 Oğuz Can	ÇELEBİ	B1801.06378
		8 Semih	AĞIRGÖÇER	G1301.06075
		9 Ömer	YILMAZ	G1201.06088
		10 Cemre Mert	ARSLAN	B1601.06258
	Dr. Öğr. Üy. Zekeriya PARLAK	11 Sefa Mert	CEYLAN	G1301.06076
		12 Batuhan	ÖDEMiŞ	G1301.06123
		13 Muammer	İŞBAZ	G1301.06123
		14 Eray	İZİ	G1301.06033
		15 Umut	BİRİNCİ	G1401.06009

## MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜM BAŞKANLIĞI