

## 2019-2020 GÜZ YARIYILI BİTİRME-TASARIM ÇALIŞMASI TESLİM SÜREÇLERİ

1. 2019-2020 Öğretim Yılı Güz Yarıyılı Bitirme-Tasarım Çalışmalarının **Bitirme Tasarım Çalışması Yazım Klavuzuna** uygun olarak Microsoft Office Word formatında (Bozulma oluyorsa PDF formatında) **29 Aralık 2019 Pazar** günü mesai bitimine kadar [makinemuh.sau@gmail.com](mailto:makinemuh.sau@gmail.com) e-posta adresine gönderilmesi gerekmektedir. E-mail gönderirken E-mail konusu kısmına “2019 Güz Bitirme Çalışması” veya “2019 Güz Makine Mühendisliği Tasarımı” şeklinde yazınız. Bitirme-Tasarım Çalışması dosyasının adını “Ad\_Soyad-Öğrenci No” şeklinde isimlendiriniz. Birden fazla e-mail gönderimlerinde rastgele herhangi birisi değerlendirmeye alınacaktır.
2. Bitirme-Tasarım Çalışmanızın Bitirme-Tasarım Komisyonu tarafından incelenmesi ve sonuçların ilanı **3 Ocak 2020 Cuma** günü Makina Mühendisliği Bölümü İnternet sayfasından yapılacaktır.
3. Çalışmaları uygun görülenler Danışman Öğretim Üyelerinin bilgisi ile Tez Kitapçıklarını en son **7 Ocak 2020 Salı** gününe kadar Makine Mühendisliği Bölüm Sekreterliğine teslim edeceklerdir. Bitirme Çalışması Kitapçığı 3 adet ve Tasarım Çalışması Kitapçığı 1 adet olacaktır. Bitirme ve tasarım çalışmalarının PDF formatında [makinemuh.sau@gmail.com](mailto:makinemuh.sau@gmail.com) e-posta adresine de ayrıca gönderilmelidir.
4. Bitirme Tezi Sunumları **13 Ocak 2020 Pazartesi** günü Saat:10.00 da belirlenecek jüri önünde yapılacaktır.

<b>Bitirme ve Tasarım Çalışmaları Teslim Süreci</b>	
İncelemeye gönderme	29 Aralık 2019 Pazar
İnceleme ilanı	3 Ocak 2020 Cuma
Son Teslim	7 Ocak 2020 Salı
Bitirme Tezi Savunma Sınavı	13 Ocak 2020 Pazartesi Saat:10.00

5. Yukarıda belirtilen kurallara uymayanların çalışmaları değerlendirmeye alınmayacaktır.

### **BİTİRME VE TASARIM ÇALIŞMALARININ HAZIRLANMASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR;**

1. Bitirme ve Tasarım çalışmaları “**Bitirme Çalışması Yazım Kılavuzu**’na göre yazılmalıdır. Bitirme Çalışması yazım Kılavuzuna Makine Mühendisliği Bölümü web sayfasının *Öğrenci* sekmesinden ulaşılabilir.
2. Bitirme ve Tasarım çalışmaları yazılırken kullanılan kaynaklar bitirme çalışması yazım kılavuzunda gösterildiği gibi **etiğe uygun** olarak çalışmalara eklenecek ve mutlaka metin içinde referans verilerek çalışmanın sonundaki kaynaklar kısmı ile ilişkilendirilecektir
3. Ödevin **GİRİŞ** ile **SONUÇLAR** bölümleri arasında kalan bölümler “**Ana Bölümler**” dir. Çalışmanın **SONUÇLAR** ana bölümünden bir önceki bölüme “**STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR**” ana bölümü eklenmelidir.

**4.1 “STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR”** ana başlığının altında “**Çalışmada Kullanılan Mühendislik Standartları**” alt başlığı altında, tez çalışmasında kullanılan veya yararlanılan ISO, EN, DIN, TSE mühendislik standardı, yönetmeliği, direktifi, şartname, setifikasyon vb detaylı olarak incelenmelidir

**4.2 “STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR”** ana başlığının altında “**Çalışmanın Endüstriyel Boyutu**” alt başlığı altında çalışmanın endüstride/sanayide kullanım alanı, katkısı, ticarileşme boyutu gibi konular detaylıca incelenecektir

**3.3 “STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR”** ana başlığının altında, “**Gerçekçi Kısıtlar**” alt başlığı altında, **Maliyet**, Ekonomi, Çevre sorunları, Sürdürülebilirlik, Üretilebilirlik, Etik, Sağlık, Güvenlik, Sosyal ve Politik sorunlar konularından **en az 3 gerçek kısıtın** ayrı ayrı alt başlıklar halinde detaylıca incelenmesi gerekmektedir. Gerçekçi kısıtlardan **Maliyet analizinin** tüm çalışmalarda incelenmesi zorunludur.

**TEZ İÇERİĞİ** (Örnektir. Çalışmaya göre içerik değişebilir)  
ÖNSÖZ

İÇİNDEKİLER (ÖRNEKTİR)

1. GİRİŞ
2. MATERYAL VE METODLAR
3. DENEYSEL ÇALIŞMALAR
4. ANALİTİK ÇALIŞMALAR
5. ANALİZLER
6. “STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR” (Zorunludur)
  - 6.1 Çalışmada Kullanılan Mühendislik Standartları
  - 6.2 Çalışmanın Endüstriyel Boyutu
  - 6.3 Gerçekçi Kısıtlar (Maliyet Analizi + en az 2 adet uygun olanı seçiniz.)
    - 6.3.1 Maliyet analizi
    - 6.3.2 Ekonomi
    - 6.3.3 Çevre sorunları
    - 6.3.4 Sürdürülebilirlik
    - 6.3.5 Üretilebilirlik
    - 6.3.6 Etik
    - 6.3.7 Sağlık
    - 6.3.8 Güvenlik
    - 6.3.9 Sosyal ve Politik sorunlar
7. SONUÇLAR

Yukarıdaki maddelerin herhangi birinde eksik olması durumunda Bitirme ve Tasarım çalışmaları Makine Mühendisliği Bölüm Başkanlığı kararıyla değerlendirmeye alınmayacaktır

**MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜM BAŞKANLIĞI**