

BİTİRME-TASARIM ÇALIŞMASI TESLİM SÜREÇLERİ

1. Bitirme-Tasarım Çalışmanızı PDF formatında **8 Mayıs 2019 Çarşamba** günü mesai bitimine kadar makinemuh.sau@gmail.com e-posta adresine göndermeniz gerekmektedir. Bu tarihten sonra gönderenlerin Bitirme-Tasarım Çalışmaları dikkate alınmayacaktır. E-mail gönderirken Konu kısmında “Bitirme veya Tasarım Çalışması” şeklinde yazınız.
2. Bitirme-Tasarım Çalışmanızın Bitirme-Tasarım Komisyonu tarafından incelenmesi ve sonuçların ilanı **15 Mayıs 2019 Çarşamba** günü <http://me.sakarya.edu.tr/tr> Makina Mühendisliği Bölümü İnternet sayfasından yapılacaktır.
3. İncelenme ve Sonuçların ilanından sonra; Bitirme-Tasarım Çalışması uygun görülmeyenler, belirtilen eksikliklerini **20 Mayıs 2019 Pazartesi** gününe kadar tamamlayarak yeniden makinemuh.sau@gmail.com e-posta adresine PDF formatında göndermeleri gerekmektedir.
4. Eksikliklerini tamamlayanların ilanı **22 Mayıs 2019 Çarşamba** günü <http://me.sakarya.edu.tr/tr> Makina Mühendisliği Bölümü İnternet sayfasından yapılacaktır.
5. En geç **22 Mayıs 2019 Çarşamba** gününe kadar düzeltmeleri tamamlamayan veya eksik kalanların çalışmaları değerlendirilmeyecektir.
6. Eksiklik bulunmayanların veya gerekli düzeltmeleri tamamlayanların **Bitirme Çalışmalarını** en az 3 adet (jüri sayısınca) tez kitapçığı ve tezin .docx uzantılı Microsoft Office Word dosyasını içeren 1 adet CD şeklinde hazırlayarak en son **24 Mayıs 2019 Cuma** gününe kadar Makine Mühendisliği Bölüm Sekreterliğine teslim etmeleri gerekmektedir.
7. Eksiklik bulunmayanların veya gerekli düzeltmeleri tamamlayanların **Tasarım Çalışmalarını** 1 adet tez kitapçığı ve çalışmanın .docx uzantılı Microsoft Office Word dosyasını içeren 1 adet CD şeklinde hazırlayarak en son **24 Mayıs 2019 Cuma** gününe kadar Makine Mühendisliği Bölüm Sekreterliğine teslim etmeleri gerekmektedir.
8. Bitirme Tezi Sınavları 28 Mayıs 2019 Salı günü Saat:10.00 da jüri önünde yapılacaktır.

Bitirme ve Tasarım Çalışmaları Teslim Süreci	
İlk gönderim	08 Mayıs 2019 Çarşamba
İlk inceleme ilanı	15 Mayıs 2019 Çarşamba
Düzeltilme gönderimi	20 Mayıs 2019 Pazartesi
Düzeltilme inceleme ilanı	22 Mayıs 2019 Çarşamba
Son Tez Teslimi	24 Mayıs 2019 Cuma
Bitirme Tezi Savunma Sınavı	28 Mayıs 2019 Salı Saat:10.00

BİTİRME VE TASARIM ÇALIŞMALARININ HAZIRLANMASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR;

1. Bitirme ve Tasarım çalışmaları “**Bitirme Çalışması Yazım Klavuzu**”na göre yazılmalıdır
2. Bitirme ve Tasarım çalışmaları yazılırken kullanılan kaynaklar bitirme çalışması yazım kılavuzunda gösterildiği gibi **etiğe uygun** olarak çalışmalara eklenecek ve mutlaka metin içinde referans verilerek çalışmanın sonundaki kaynaklar kısmı ile ilişkilendirilecektir

3. MKM 405 Makine Mühendisliği Tasarımı ve MKM 498 Bitirme Çalışmalarında **Standartlar ve kısıtlar formunun her bir maddesi kısa kısa doldurularak iç kapak sayfasından sonra** konulması zorunludur.
4. Ödevin **GİRİŞ** ile **SONUÇLAR** bölümleri arasında kalan bölümler “ana bölümler” dir. Çalışmanın **SONUÇLAR** ana bölümünden önce “**STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR**” ana bölümü eklenmelidir.

4.1 “STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR” ana başlığının altında “**Çalışmada Kullanılan Mühendislik Standartları**” alt başlığı altında, tez çalışmasında kullanılan veya yararlanılan ISO, EN, DIN, TSE mühendislik standardı, yönetmeliği, direktifi, şartname, setifikasyon vb detaylı olarak incelenmelidir

4.2 “STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR” ana başlığının altında “**Çalışmanın Endüstriyel Boyutu**” alt başlığı altında çalışmanın endüstride/sanayide kullanım alanı, katkısı, ticarileşme boyutu gibi konular detaylıca incelenecektir

4.3 “STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR” ana başlığının altında, “**Gerçekçi Kısıtlar**” alt başlığı altında, **Maliyet**, Ekonomi, Çevre sorunları, Sürdürülebilirlik, Üretilebilirlik, Etik, Sağlık, Güvenlik, Sosyal ve Politik sorunlar konularından **en az 3 gerçek kısıtın** ayrı ayrı alt başlıklar halinde detaylıca incelenmesi gerekmektedir. Gerçekçi kısıtlardan **Maliyet analizinin** tüm çalışmalarda incelenmesi zorunludur.

TEZ İÇERİĞİ (Örnektir. Çalışmaya göre içerik değişebilir)
Standartlar ve kısıtlar formu (İç Kapaktan Sonra)

ÖNSÖZ

İÇİNDEKİLER (ÖRNEKTİR)

1. GİRİŞ
2. MATERYAL VE METODLAR
3. DENEYSEL ÇALIŞMALAR
4. ANALİTİK ÇALIŞMALAR
5. ANALİZLER
6. “**STANDARTLAR, ENDÜSTRİYEL BOYUT VE KISITLAR**”
 - 6.1 Çalışmada Kullanılan Mühendislik Standartları
 - 6.2 Çalışmanın Endüstriyel Boyutu
 - 6.3 Gerçekçi Kısıtlar (Maliyet Analizi + en az 2 adet uygun olanı seçiniz.)
 - 6.3.1 Maliyet analizi
 - 6.3.2 Ekonomi
 - 6.3.3 Çevre sorunları
 - 6.3.4 Sürdürülebilirlik
 - 6.3.5 Üretilebilirlik
 - 6.3.6 Etik
 - 6.3.7 Sağlık
 - 6.3.8 Güvenlik
 - 6.3.9 Sosyal ve Politik sorunlar
7. SONUÇLAR

Yukarıdaki maddelerin herhangi birinde eksik olması durumunda Bitirme ve Tasarım çalışmaları Makine Mühendisliği Bölüm Başkanlığı kararıyla değerlendirmeye alınmayacaktır

MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜM BAŞKANLIĞI